

既存エアコンシステムに組み込むだけの画期的新技術

TEL-CON[®] エコシステム



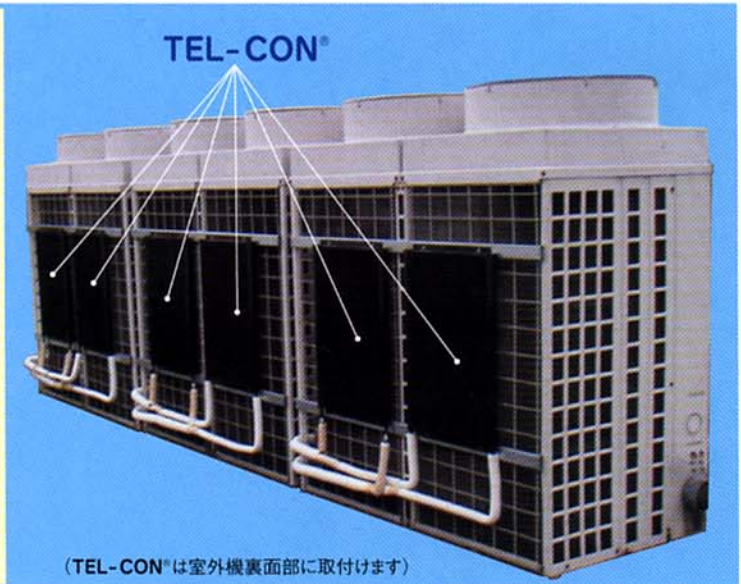
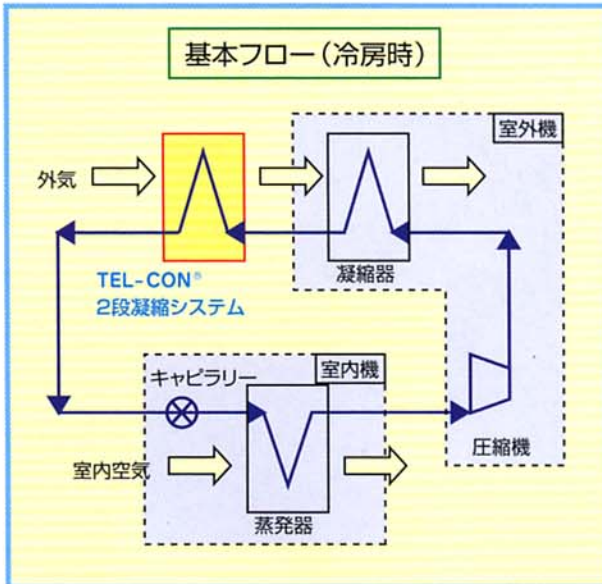
- エアコンの省エネと能力アップに効果
- 環境に優しい新冷媒の採用 (HFC-134a)



帝人エンジニアリング株式会社
TEIJIN ENGINEERING LIMITED



画期的なTEL-CON® エコシステムは、あなたの エアコンを省エネエアコンに変えます。 是非お試しください。



特徴

- **ほとんど全てのメーカーのエアコンに取り付けが可能**
『TEL-CON』は、従来のエアコン室外機のコンデンサー部に更に、第2のコンデンサーを追設し、2段凝縮システムとすると共に冷媒ガスの凝縮促進を図ります。
- **冷暖房能力アップ：20～30%**
冷媒ガス「R-22」をそのまま使用すれば、エアコンの加齢・機能不全による性能低下を回復させ、冷暖房の能力アップになります。その結果、省エネ効果があります。
- **消費電力削減：20～40%**
新冷媒ガス「HFC-134a」に替えると、消費電力の削減になります。省エネ効果は、夏場の冷房、冬場の暖房においても発揮します。
- **夏場の外気温度が非常に高い場合の高圧カット、冬場の非常に低い場合の霜付などのエアコントラブルを解消**
- **新冷媒ガス「HFC-134a」は、オゾン層破壊係数は「ゼロ」です。**

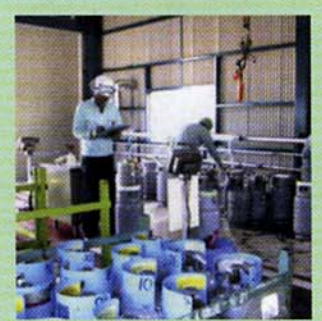
帝人ファイバー（株）HFC生産グループでは、イネオスケミカル（株）との生産受託契約に基づき、**オゾン層を破壊しない代替フロンHFC134a（商品名Klea134a）の生産と、フロン類の分解および回収フロンの再生を行っています。**

■フロン類の分類および回収フロンの再生についての取り組み

地方自治体・日本自動車工業会・冷凍空調工業会・家電リサイクル工場等からの依頼を受け、全国各地で回収されたフロンを年間約千トン分解し、高く評価されています。

■フロン類分解方法の特徴

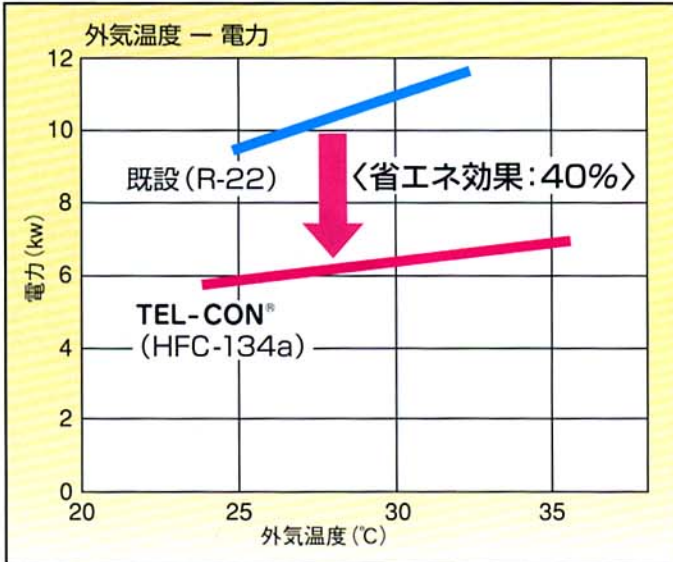
フロンは高温で水蒸気と反応させ、オゾン層を破壊しない無害物質に変えられます。COP3京都議定書による日本の削減目標は炭酸ガス量で年間76百万トンですが、現在本設備は、温室効果ガス排出削減対象ガス（HFC）で年間約20万トンの削減効果をあげており、**地球環境保全に大きく貢献しています。**



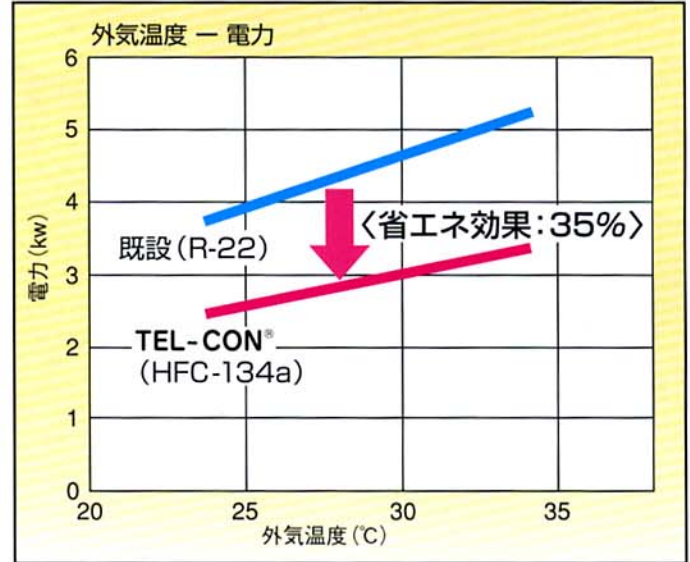
- 空調機メンテナンスは従来通りです。独特のメンテナンスは必要ありません。
- ライセンス取得

実施例

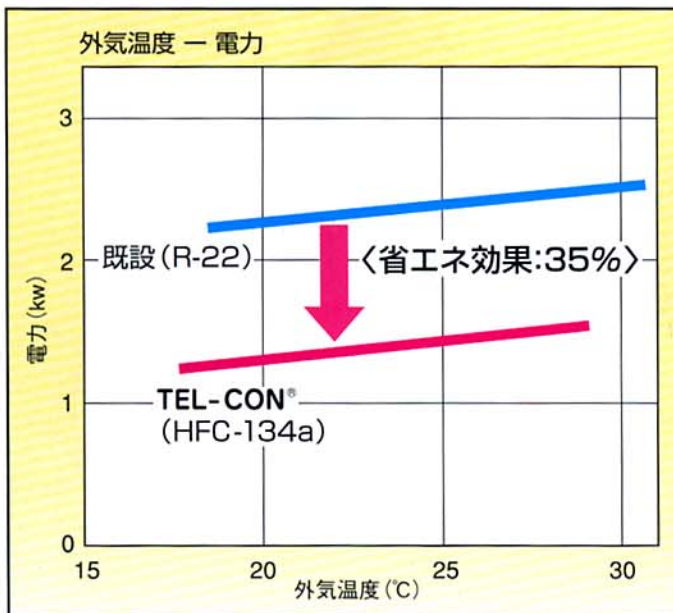
例-1) 関連事業所 [冷房時] ●圧縮機容量:10馬力



例-1) 関連研究所 [冷房時] ●圧縮機容量:5馬力



例-1) 関連事業所 [冷房時] ●圧縮機容量:3馬力



(注) 省エネ効果は、エアコンメーカー、機種、膨張弁の取付位置、冷媒配管の長さ等によって異なりますので詳細は、裏面の総販売店又は代理店にお問い合わせ願います。

導入までの過程

STEP-1

「TEL-CON」エコシステムの説明及び現地調査
(エアコン仕様、圧縮機電流値、室内エアコン温度差、電気代等)

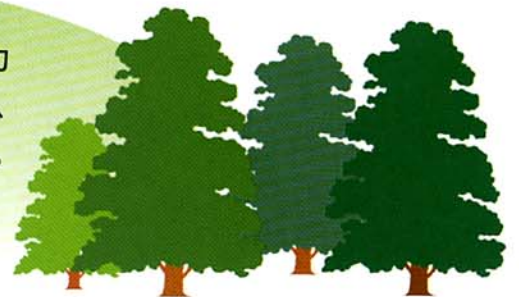
STEP-2

省エネ提案書ご提出(設備投資額、省エネ効果額等)及び契約

STEP-3

工事、試運転(試運転状態の確認、圧縮機電流値測定)引渡し

R22冷媒をHFC-134a冷媒に交換すると5馬力
エアコンで、年間約2tonのCO₂削減が可能で、
約500本以上の樹木吸収削減の効果となります。



「TEL-CON」は帝人エンジニアリングの登録商標です。



開発・製造元

帝人エンジニアリング株式会社
TEIJIN ENGINEERING LIMITED

TCA室

〒541-8587

大阪府中央区南本町1丁目6番7号(帝人ビル)

Tel.(06)6268-2312 Fax.(06)6268-2238

<http://www.teijin-eng.co.jp/>



総発売元

帝人エンジニアリング株式会社

TEL-CON プロジェクト

株式会社 B. T. P

〒672-8071

姫路市飾磨区構4丁目46

Tel.(0792)34-2034 Fax.(0792)35-8221